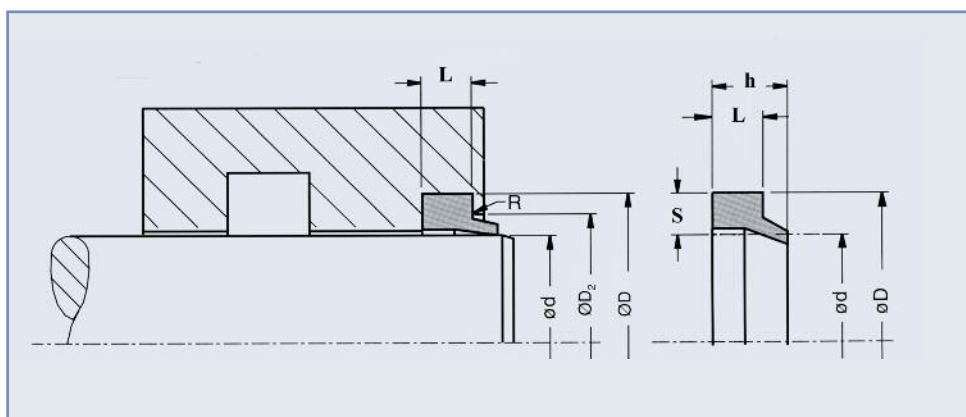


Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 11	Ø d	-
Ø D >120	H 10	0-60	-
Ø d	e 9	60-120	-
Ø d >120	e 8	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
Ø D <sub>2</sub>	H 11	250-400	-



MATIERE
NBR

PRESSION
-

VITESSE
0,5 m/s

TEMPERATURE
- 30 °C ; + 110 °C

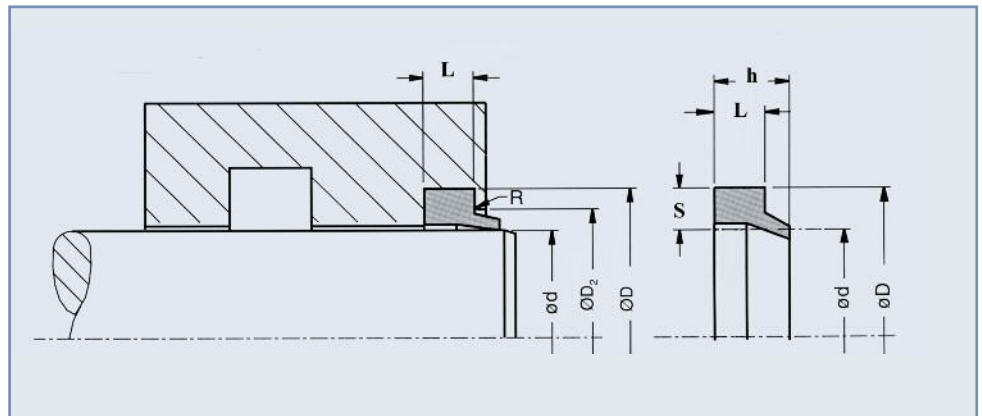
d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
10	20	5	8	32	42	5	8	64	77	6	10
12	17	3	5	33	41	5	7	65	73	5	7
12	18	3,5	5	35	43	5	7	65	75	5	7
12	22	5	8	35	45	5	8	65	85	5	10
13	19	3,5	5	35	45	7	10	70	78	5	7
14	21	3,5	5	36	44	5	7	70	80	5	7
15	20	3	5	36	45	7	10	70	80	7	10
15	21	3,5	5	38	46	5	7	70	82	7	12
15	25	5	8	40	48	5	7	70	90	7	10
16	22	3	4	40	52	5	8	73	81	5	7
16	22	3,5	5	41	50	5	8	75	83	5	7
16	24	3,5	7	42	50	5	7	75	87	6	10
16	26	4	6	45	53	5	7	75	87	7	12
17	23	3,5	5	45	55	5	7	78	90	7	10
18	24	3,5	5	45	55	5	8	78	92	7	12
18	26	4	7	45	60	7	10	80	88	5	7
18	26	5	7	46	54	5	7	80	88	7	10
19	28	5	7	48	56	5	7	80	90	5	8
20	28	3	5	48	60	7	10	80	92	7	12
20	28	5	7	49	58	5	8	80	100	5	10
21	28	4	6,5	50	58	5	7	83	91	5	7
21	38	4	6,5	50	58	5	8	83	98	5	7
22	30	5	7	50	60	5	7	85	93	5	7
22	32	5	7	50	60	6	10	85	97	7	12
24	32	5	7	53	61	5	7	88	100	7	12
24	34	5	8	54	63	7	10	90	98	7	10
25	33	4	7	55	63	5	7	90	102	7	12
25	33	5	7	55	63	5	8	90	102	7	10
25	35	4	8	55	65	5	7	91	102	6	10
25	35	5	8	55	65	5	8	95	107	7	12
26	33	4	6,5	55	67	4,8	8	100	110	7	10
26	34	5	7	55	70	5	10	100	112	7	12
27	35	5	7	56	64	5	7	110	122	7	12

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
28	36	5	7	56	66	5	7	110	122	7	10
28	38	5	8	60	68	5	7	110	125	8	12
29	37	5	7	60	70	5	7	115	127	7	12
30	38	4	6,5	60	72	4,8	8	120	130	5,2	7
30	38	5	7	60	75	5	8	120	132	7	12
30	38	5	8	63	71	5	7	125	140	10	16
32	40	5	7	63	73	5	7	128	140	10	14
130	142	7	10	160	175	10	16	210	225	10	16
130	142	8	12	160	175	10	14	225	245	10	18
135	147	7	12	175	200	14	10	250	265	10	18
140	155	8	12	180	195	10	18	260	280	12	16
140	155	10	16	180	200	10	18	290	315	12	20
141	151	5,2	7	190	210	10	14	300	320	10	18
145	160	9	12	195	215	10	18	345	370	12	20
150	165	10	16	200	220	10	18				

*h = hauteur à titre indicatif du joint*

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 11	Ø d	-
Ø D >120	H 10	0-60	-
Ø d	h 9	60-120	-
Ø d >120	e 8	120-180	-
L	+ 0,2 + 0	180-250	-
Ø D <sub>2</sub>	H 11	250-400	-



MATIERE
AU

PRESSION
-

VITESSE
0,5 m/s

TEMPERATURE
- 40 °C ; + 90 °C

d	D	L	h	d	D	L	h	d	D	L	h
16	24	5	7	50	58	5	7	110	122	7	12
18	26	5	7	55	65	5	7	115	127	7	12
20	28	5	7	60	70	5	7	125	140	10	16
22	30	5	7	60	68	5	7	125	137	7	12
24	32	5	7	63	73	5	7	140	155	10	16
28	36	5	7	65	75	5	7	145	153	5	7
30	38	5	7	65	77	7	12	150	165	10	16
30	45	5	8	70	80	5	7	160	175	10	16
32	40	5	7	75	87	7	12	180	200	10	18
35	43	5	7	80	92	7	12	190	210	10	18
36	44	5	7	80	88	5	7	200	220	10	18
40	48	5	7	85	97	7	12	220	235	10	18
40	48	4	7	85	93	5	7				
42	50	5	7	90	102	7	12				
45	53	5	7	105	117	7	12				

*h = hauteur à titre indicatif du joint*