



Ces joints utilisés principalement sur les chaudières sont réalisés à base de :

- Tissu de fibre de verre, carbone et aramide avec un liant élastomérique (5 à 7 %).
- Armature : double toile inox.
- Graphitage extérieur.

Température maximale d'utilisation : 350 °C

Pression optimale : 40 Bar

Angles vifs et moulage sans soudure

A	B	S	C	A	B	S	C	A	B	S	C
450	350	25	10	370	270	30	8	190	135	15	8
420	320	30	10	370	270	25	10	165	115	15	8
420	320	30	8	350	300	30	10	150	100	20	6
420	320	25	10	350	300	25	10	150	100	20	7
420	320	25	8	350	280	30	10	150	100	15	10
410	310	30	10	350	250	25	10	150	100	15	6
410	310	30	8	320	220	30	10	150	100	15	7
410	310	25	10	320	220	30	8	145	105	20	8
410	310	25	8	320	220	25	10	140	105	20	8
407	305	30	8	320	220	25	8	140	105	15	8
407	305	25	8	310	210	25	10	140	100	15	8
400	300	40	10	300	250	30	10	140	90	20	8
400	300	40	8	300	250	25	10	135	100	15	6
400	300	35	10	270	200	30	10	130	80	15	6
400	300	35	8	270	200	25	10	125	95	10	8
400	300	30	10	270	200	20	10	120	105	15	8
400	300	30	8	250	200	25	10	120	100	15	8
400	300	25	10	245	200	25	10	120	95	15	8
400	300	25	8	210	160	25	8	120	90	15	8
400	300	20	10	210	160	20	8	120	80	15	8
390	290	30	10	200	150	20	6	120	80	15	6
390	290	30	8	200	150	20	7	120	80	15	7
390	290	25	10	200	150	15	7	115	80	15	6
390	290	20	10	200	150	15	6	110	80	10	8
380	280	30	10	190	155	20	10	105	85	15	8
380	280	30	8	190	150	25	8	100	80	15	8
380	280	25	10	190	140	20	8	100	70	15	8
370	270	30	10	190	135	20	8				