

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Ces joints sont composés d'une âme en FPM ou MVQ pour l'élasticité de l'ensemble, revêtue d'une fine gaine en FEP (fluor, éthylène, propylène) pour la résistance chimique et thermique.

- Résistant à la majorité des produits chimiques et à la vapeur
- P.H. de 0 à 14
- Faible coefficient de frottement
- Faible déformation rémanente à la compression pour une meilleure résistance à la déformation
- Une plage de température de -40 °C à +205 °C
- Non toxique sur le plan alimentaire

Pour applications statiques et dynamiques (faible pression et vitesse).

Utilisés dans les industries : nucléaires, pétrochimiques, alimentaires, chimiques, etc...

DIMENSIONS ET MONTAGES

Dimensions réalisables selon les normes ISO - DIN - AS - BS - SMS, etc ..

Tore minimum : 1,78 mm ; Diamètre intérieur minimum : 8 mm

De part la rigidité de la gaine, il est recommandé de monter un joint FEP dans une gorge ouverte ou en compression axiale. Dans le cas d'une gorge fermée, il est possible de chauffer le FEP (env. 110 °C) pour faciliter le montage.

Dans tous les cas il faut éviter les arêtes vives, ainsi que le pliage d'un joint FEP.

**Possibilité de remplacer la gaine FEP par une gaine PFA
(meilleure tenue en température + 260 °C)**

