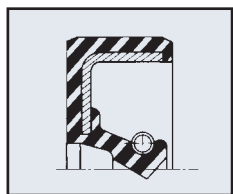


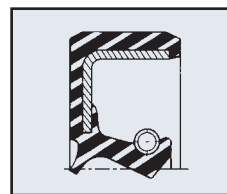
## A/ BAGUES À ARMATURE MÉTALLIQUE REVÊTUE DE CAOUTCHOUC

Cette technique permet une étanchéité satisfaisante même lorsqu'il y a des irrégularités dans la finition de la surface du logement ou lorsque ce dernier est sujet à dilatation.

Forme A de la norme DIN 3760



**CB = Bague simple lèvre**

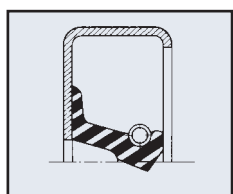


**CC = Bague double lèvre**

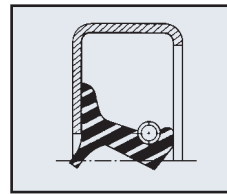
## B/ BAGUES À BOÎTIER MÉTALLIQUE EXTÉRIEUR APPARENT OUVERT

La manchette est vulcanisée sur le boîtier

Forme B de la norme DIN 3761



**BB = Bague simple lèvre**

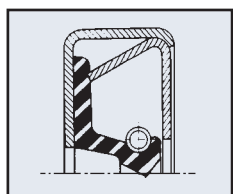


**BC = Bague double lèvre**

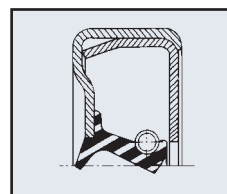
## C/ BAGUES À BOÎTIER MÉTALLIQUE EXTÉRIEUR APPARENT AVEC COUVERCLE «BOÎTIER FERMÉ»

L'adjonction du couvercle donne au boîtier une meilleure rigidité et par ailleurs protège la manchette et le ressort. La manchette est vulcanisée.

Forme C de la norme DIN 3761



**DB = Bague simple lèvre**



**DC = Bague double lèvre**