

Tolérances		Chanfrein	
Ø D	H 10	Ø d	C
Ø D >120	H 9	0-60	-
Ø d	h 9	60-120	-
Ø d >120	h 8	120-180	-
L	+ 0,25 + 0	180-250	-
-	-	250-400	-

MATIERE	PRESSION	VITESSE	TEMPERATURE
PTFE bronze (40 %)	-	15 m/s	- 150 °C ; + 200 °C
Résine phénolique	-	0,5 m/s	- 50 °C ; + 120 °C

Calcul de la longueur de la circonférence (A) :

- Montage piston : $A = (\pi \times (\varnothing D - e) - M$
- Montage tige : $A = (\pi \times (\varnothing D_1 - e) - M$

Valeurs de M (largeur de coupe) :

Ø D ou Ø D ₁	M
Ø < 50 mm	1,5 - 3
50 < Ø < 120	3,5 - 6,5
120 < Ø < 250	7 - 9
250 mm < Ø	15 - 17

l (mm)	e (mm)	L (mm)	l (mm)	e (mm)	L (mm)	l (mm)	e (mm)	L (mm)	l (mm)	e (mm)	L (mm)
3,1	1,5	3,2	4,1	2	4,2	4,1	2,5	4,2	12,5	3	12,7
5,5	1,5	5,6	6,2	2	6,3	5,5	2,5	5,6	29,8	3	30,0
6,2	1,5	6,3	8	2	8,1	6,2	2,5	6,3	-	-	-
9,8	1,5	10,0	9,6	2	9,7	8	2,5	8,1	24,8	4	25,0
-	-	-	14,8	2	15,0	9,6	2,5	9,7	-	-	-
-	-	-	19,8	2	20,0	12	2,5	12,2	-	-	-
-	-	-	24,8	2	25,0	14,8	2,5	15,0	-	-	-
-	-	-	-	-	-	19,8	2,5	20,0	-	-	-
-	-	-	-	-	-	24,8	2,5	25,0	-	-	-
-	-	-	-	-	-	29,8	2,5	30,0	-	-	-